

Moravia	TEKNİK BİLGİ FORMU	Doküman No / Rev. TBF 091 / 01 Tarih 31.07.2023 Sayfa No 1 / 2
----------------	---------------------------	--



Moravia
Marine Coatings

Moracrylic Hi-Build

Ürün Tanımı

Moracrylic Hi-Build yüksek katı maddeli, çift komponentli, alifatik izosiyanat kürlemeli renk ve parlaklık kalıcılığını uzun süre koruyan; rutubet, UV ve kimyasal dayanımı yüksek olan akrilik poliüretan son kat boyadır.

Kullanım Alanı

Uygun astar kullanılmak koşuluyla zorlu atmosfer şartlarına uzun süre dayanıklılığın istendiği her durumda bütün yüzeylerde kullanılabilir. Özellikle metal sanayide yüksek korozyon koruması istenilen durumlarda önerilen sistemin bir parçasıdır.

Fiziksel Özellikler

Fiziksel Hal	: Sıvı
Renk	: Muhtelif
Hacimce Katı Madde (%)	: 64 ± 3
Yoğunluk	: 1,47 ±0,05 kg/L
Parlaklık	: Parlak
VOC	: 319 g/L
Esneklik	: İyi

Uygulama Bilgileri

Karışım oranı (ağırlıkça)	: 87 birim A / 13 birim B
Karışım oranı (hacimce)	: 4 Litre A / 1 Litre B (Kısmi karışım önerilmez)
Uygulama Metotları	: Havalı tabanca, havasız tabanca, fırça ve rulo.
Uygulama Koşulları	: Yüzey sıcaklığı havanın çiğlenme noktasından en az 3°C fazla olmalıdır. Ortam iyi havalandırılmalıdır.
Tiner/Temizleyici	: Moravia 012 Tiner

Havasız tabanca uygulama bilgisi

Hidrolik basınç (memede)	: 15 MPa (150 kp/cm ² 2100 psi)
Meme	: 0.38-0.48 mm (0.015-0.019")
Püskürtme açısı	: 55-60°
Filtre	: Filtrelerin temizliğinden emin olun.

	Kuru (µm)	Yaş (µm)	Teorik Yayılma Oranı (m ² /L)
Önerilen kalınlık	50	78	12,82
Maksimum kalınlık	70	109	9,15

Moravia	TEKNİK BİLGİ FORMU	Doküman No / Rev. TBF 091 / 01 Tarih 31.07.2023 Sayfa No 2 / 2
----------------	---------------------------	--

Yüzey Hazırlığı

Tüm yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yüzey, ISO 8504 standardına göre değerlendirilmeli ve buna bağlı olarak işlem görmelidir.

Çelik yüzey

Sa 2½ seviyesinde kum raspası (ISO 8501) en uygun temizliktir. Ancak ortam şartlarına bağlı olarak en az St 2 seviyesinde mekanik yüzey temizliği de(ISO 8501) kabul edilebilir.

Boyalı yüzey

Temiz, kuru ve hasarsız uygun astar. Daha fazla bilgi için Moravia bürosuyla irtibata geçiniz.

Kuruma Süresi

Yüzey Sıcaklığı	Karışım Ömrü	Yüzey Kuruması	Sert Kuruma	İkinci Kat Uygulama	
	En Fazla			En Az	En Fazla
10°C	8 saat	3,5 saat	15 saat	24 saat	-
23°C	5 saat	1 saat	8 saat	12 saat	-
30°C	3 saat	30 dakika	6 saat	8 saat	-

Yukarıda verilen bilgiler, havalandırmanın iyi olduğu bir ortamda, önerilen uygulama kalınlığında, temiz bir yüzey üzerine bir kat uygulama varsayımları esasına göre hazırlanmıştır ve yalnızca ana hatlarını belirtir niteliktedir. Gerçekleşen kuruma süre ve süreleri; film kalınlığına, havalandırmaya, yüzeyde var olan boya sistemine, boyanın geçirdiği işlemlere ve mekanik dayanıklılığına bağlı olarak; uzayabilir veya kısalabilir.

Ambalaj Boyutları : 20 L

Depolama

Ürün, yerel yönetmelikler dikkate alınarak depolanmalıdır. Kuru, serin, iyi havalandırılmış ve yüksek ısılara ve kırılcım çıkma olasılığına maruz kalmayan depolarda saklanmalıdır. Ambalaj kapakları sıkıca kapatılmalıdır.

Sağlık ve Güvenlik

Lütfen ambalaj üzerinde yazılı alınması gerekli önlemlerle ilgili notlara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşulları altında kullanınız. Solvent buharını solumayınız ve içinize çekmeyiniz. Cilt temasından kaçınınız. Cilt üzerine temas halinde, uygun bir temizleyiciyle, sabun ve suyla çıkarınız. Gözle temas halinde gözler hemen yıkanmalı ve tıbbi yardım alınmalıdır.

Gerektiğinde kullanmak üzere, ürünlerin sağlık-güvenlik risk ve önlemleri ile ilgili detaylı bilgilere Ürün Güvenlik Bilgi Formu'ndan ulaşabilirsiniz.

Uyarı: Yukarıdaki bilgiler, laboratuvar çalışmaları ve uygulamalarından elde edilen değerlere dayanılarak verilmiştir. Ancak, genellikle kontrolümüz dışındaki şartlarda kullanılan boyanın kalitesi haricinde başka bir şey garanti edilememektedir. Yukarıda verilmiş bilgilerin önceden haber verilmeksizin değiştirilme hakkı saklıdır.