

Moravia	TEKNİK BİLGİ FORMU	Doküman No / Rev. TBF 112 / 00 Tarih 22.08.2017 Sayfa No 1 / 2
----------------	---------------------------	--



Moravia
Marine Coatings

VENTACRYL-AC

Ürün Tanımı

Ventacry-AC çift komponentli, doğrudan yüzeye uygulanabilen yüksek örtücülüğe sahip alifatik izosiyanat kürlemeli akrilik poliüretan bir boyadır. Renk ve parlaklık kalıcılığını çok uzun süre korur; rutubet, UV, kimyasal ve darbe dayanımı yüksektir.

Kullanım Alanı

Çelik, alüminyum, galvanize çelik ve GRP yüzeylerde astarlı veya astarsız kullanılabilir.

Fiziksel Özellikler

Fiziksel Hal	: Sıvı
Renk	: Muhtelif
Hacimce Katı Madde (%)	: 55 ± 2
Yoğunluk	: 1,27 ±0,03 kg/L
Parlaklık	: Parlak, Yarı Mat, Mat
Esneklik	: İyi

Uygulama Bilgileri

Karışım oranı (ağırlıkça)	: 4 birim A / 1 birim B
Karışım oranı (hacimce)	: 3 birim A / 1 birim B
Uygulama Metotları	: Havalı tabanca, havasız tabanca, rötuş için fırça veya rulo.
Uygulama Koşulları	: Yüzey sıcaklığı havanın çiğlenme noktasından en az 3°C fazla olmalıdır. Ortam iyi havalandırılmalıdır.
Tiner/Temizleyici	: Moravia 012 Tiner

Havasız tabanca uygulama bilgisi

Hidrolik basınç (memede)	: 15 MPa (150 kp/cm ² 2100 psi)
Meme	: 0.30-0.45 mm (0.012-0.018")
Püskürtme açısı	: 40-80°
Filtre	: Filtrelerin temizliğinden emin olun.

	Kuru (µm)	Yaş (µm)	Teorik Yayılma Oranı (m ² /L)
Önerilen kalınlık	75	136	7,33
Maksimum kalınlık	100	182	5,50

Moravia	TEKNİK BİLGİ FORMU	Doküman No / Rev. TBF 112 / 00 Tarih 22.08.2017 Sayfa No 2 / 2
----------------	---------------------------	--

Yüzey Hazırlığı

Tüm yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yüzey, ISO 8504 standardına göre değerlendirilmeli ve buna bağlı olarak işlem görmelidir.

Çelik yüzey

Sa 2½ seviyesinde kum raspası (ISO 8501) en uygun temizliktir. Ancak ortam şartlarına bağlı olarak 80-120 numaralı zımpara ile yüzey aşındırılabilir. Zımpara sonrası temizlik solventi ile temizlenir

Aluminyum ve galvanizli yüzey

Scotch-Brite veya 180-220 numaralı zımpara ile yüzey aşındırılabilir. Aşındırma sonrası temizlik solventi ile temizlenir

Kuruma Süresi

Yüzey Sıcaklığı	Karışım Ömrü	Yüzey Kuruması	Sert Kuruma	İkinci Kat Uygulama	
	En Fazla			En Az	En Fazla
23°C 60°C (fırın)	5 saat -	3 saat -	7 saat 45 dakika	15 dakika -	- -

Yukarıda verilen bilgiler, havalandırmanın iyi olduğu bir ortamda, önerilen uygulama kalınlığında, temiz bir yüzey üzerine bir kat uygulama varsayımları esasına göre hazırlanmıştır ve yalnızca ana hatlarını belirtir niteliktedir. Gerçekleşen kuruma süre ve süreleri; film kalınlığına, havalandırmaya, yüzeyde var olan boya sistemine, boyanın geçirdiği işlemlere ve mekanik dayanıklılığına bağlı olarak; uzayabilir veya kısalabilir.

Ambalaj Boyutları : 20 kg

Depolama

Ürün, yerel yönetmelikler dikkate alınarak depolanmalıdır. Kuru, serin, iyi havalandırılmış ve yüksek ısılara ve kivilcim çıkma olasılığına maruz kalmayan depolarda saklanmalıdır. Ambalaj kapakları sıkıca kapatılmalıdır.

Sağlık ve Güvenlik

Lütfen ambalaj üzerinde yazılı alınması gerekli önlemlerle ilgili notlara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşulları altında kullanınız. Solvent buharını solumayınız ve içinize çekmeyiniz. Cilt temasından kaçınınız. Cilt üzerine temas halinde, uygun bir temizleyiciyle, sabun ve suyla çıkarınız. Gözle temas halinde gözler hemen yıkanmalı ve tıbbi yardım alınmalıdır.

Gerektiğinde kullanmak üzere, ürünlerin sağlık-güvenlik risk ve önlemleri ile ilgili detaylı bilgilere Ürün Güvenlik Bilgi Formu'ndan ulaşabilirsiniz.

Uyarı: Yukarıdaki bilgiler, laboratuvar çalışmaları ve uygulamalarından elde edilen değerlere dayanılarak verilmiştir. Ancak, genellikle kontrolümüz dışındaki şartlarda kullanılan boyanın kalitesi haricinde başka bir şey garanti edilememektedir. Yukarıda verilmiş bilgilerin önceden haber verilmeksizin değiştirilme hakkı saklıdır.