

RAYLI TAŞITLAR BOYA SİSTEMLERİ



Moravia®
Marine & Industrial Coatings



HAKKIMIZDA

1863 yılında İtalya'nın Trieste kentinde kurulan Moravia Boya, dünyanın **ilk antifouling (zehirli) boya üreticilerinden** biridir. 1930'larda ABD donanması tarafından kullanılan Moravia zehirli boyları, kısa sürede **'Dünyanın en iyi su altı boyası'** unvanını kazanmış ve tüm Akdeniz'e yayılmıştır.

Türkiye'de 1963'te üretime başlayan Moravia Boya, **1974'ten bu yana %100 Türk sermayesiyle İstanbul'daki tesislerinde** faaliyet göstermektedir. Yarım asrı aşan deneyimiyle yat, gemi, sanayi ve demiryolu sektörlerine yönelik çözümler sunmakta; **epoksi, poliüretan, sentetik, akrilik ve rapid sistemler üzerine geniş ürün gamı** ile hizmet vermektedir.

Güçlü Ar-Ge çalışmalarıyla sektörel ihtiyaçlara özel çözümler geliştiren Moravia, bugün Türkiye'nin önde gelen boya üreticilerinden biri olarak **demiryolu araçlarına estetik, uzun ömürlü ve güvenilir kaplamalar** sunmaktadır.



ÜRÜNLER

Solvent Bazlı Epoksi Astar

Raspa yapılmış çelik yüzeye uygulanan iki komponentli alev geciktiricili epoksi astardır. Antikorozyf özelliği sayesinde sacı korur ve yüzeye çok iyi yapışma sağlar.

Epoksi Esaslı Dolgu Macunu

Astarlanmış ve zımparalanmış yüzeye uygulanan, düşük yoğunluklu, alev geciktirici özellikli epoksi dolgu macunudur. Yüksek kalınlıklarda uygulanabilir, kolayca zımparalanabilir ve uygulaması kolaydır. Solvent içermediği için çökme yapmaz.

Epoksi Esaslı Yoklama Macunu

Dolgu Macunu ile düzeltilmiş yüzeyde kusurları kapatmak ve son rötuşları yapabilmek adına kullanılan ince boya macunu diye tabir edilen üründür. Zımpara yapıldıktan sonra son kat astar ve boya uygulamasına geçilir.

Dolgu Son Kat Astarı (Ara Kat)

Macun ile Poliüretan son kat boya arasında mükemmel bir köprü vazifesi gören, her iki kaplama ile uyum gösterebilen, alev geciktirici özellikli poliüretan astar/arakat boyadır. Son kat boya öncesinde düzgün bir satıh oluşturur.

Solvent Bazlı Akrilik Poliüretan Son Kat Boya

Vagon kaplama sisteminin son aşaması olan alifatik izosiyanat kürlenmeli poliüretan son kat boyadır. Uygulandığında 90 Gloss üzeri parlaklık elde edilir. UV dayanımı ve nem direnci son derece yüksek olup örtücülüğü yüksektir.

Vagon İçi ve Altı İzolasyon Malzemesi

Epoksi astar üzerine uygulanan, termoplastik reçine esaslı, yüksek kalınlıklarda uygulanabilen bir kaplama malzemesidir. Seyahat esnasında çeliğin vibrasyonundan doğabilecek sesi azaltarak bir yalıtım imkanı sunar. Ayrıca vagonun alt kısımlarına da uygulanarak raylardan sekebilecek taşların verdiği zararı ve sesi minimize etmiş olur.

Epoksi Antikorozyf Boji Boyası

Bojileri dış etkilere korumak amacıyla geliştirilmiş, yüksek miktarda reçine içeren antikorozyf yüzey toleranslı epoksi son kat boyadır. Düşük sıcaklıklarda da uygulanabilir.

***Denizlerdeki
tecrübemizi
demiryollarına
aktardık***



BOYA SİSTEMLERİ

Boya Sistemi	Araç Tipi	Uygulanan Yüzey
Sistem 1	Yolcu Vagonu	Çelik Vagon Dış Cephe
Sistem 2	Yolcu Vagonu	Çelik Vagon İç Cephe
Sistem 3	Yolcu Vagonu	Alüminyum Vagon Dış Cephe
Sistem 4	Yük Vagonu	Çelik Vagon Dış Cephe
Sistem 5	-	Bojiler

Sistem 1

Ürün Adı	Uygulama Şekli	Tiner Tipi	Uygulama Kalınlığı (DFT)
Solvent Bazlı Epoksi Astar	Havalı / Havasız Tabanca	159 Epoksi Tiner	60 µm
Epoksi Esaslı Dolgu Macunu	Mastar / Spatula	-	3 mm'ye kadar
Epoksi Bazlı Yoklama Macunu	Mastar / Spatula	-	1 mm'ye kadar
Dolgu Son Kat Astarı (Ara Kat)	Havalı / Havasız Tabanca	012 Poliüretan Tiner	60 µm
Solvent Bazlı Akrilik Poliüretan Son Kat Boya	Havalı / Havasız Tabanca	012 Poliüretan Tiner	50 µm

Sistem 2

Ürün Adı	Uygulama Şekli	Tiner Tipi	Uygulama Kalınlığı (DFT)
Solvent Bazlı Epoksi Astar	Havalı / Havasız Tabanca	159 Epoksi Tiner	60 µm
Vagon İçi ve Altı İzolasyon Malz.	Havalı / Yüksek Basıncılı Havasız Tabanca	Vagon İçi ve Altı İzolasyon Malz. Tineri	5-6 mm'ye kadar

Sistem 3

Ürün Adı	Uygulama Şekli	Tiner Tipi	Uygulama Kalınlığı (DFT)
Solvent Bazlı Epoksi Astar	Havalı / Havasız Tabanca	159 Epoksi Tiner	60 µm
Dolgu Son Kat Astarı (Ara Kat)	Havalı / Havasız Tabanca	012 Poliüretan Tiner	60 µm
Solvent Bazlı Akrilik Poliüretan Son Kat Boya	Havalı / Havasız Tabanca	012 Poliüretan Tiner	50 µm

Sistem 4

Ürün Adı	Uygulama Şekli	Tiner Tipi	Uygulama Kalınlığı (DFT)
Solvent Bazlı Epoksi Astar	Havalı / Havasız Tabanca	159 Epoksi Tiner	80-100 µm
Solvent Bazlı Akrilik Poliüretan Son Kat Boya	Havalı / Havasız Tabanca	012 Poliüretan Tiner	50-60 µm

Sistem 5

Ürün Adı	Uygulama Şekli	Tiner Tipi	Uygulama Kalınlığı (DFT)
Epoksi Antikorozyf Boji Boyası	Havalı / Havasız Tabanca	159 Epoksi Tiner	100 µm

UYGULAMALARDAN ÖRNEKLER



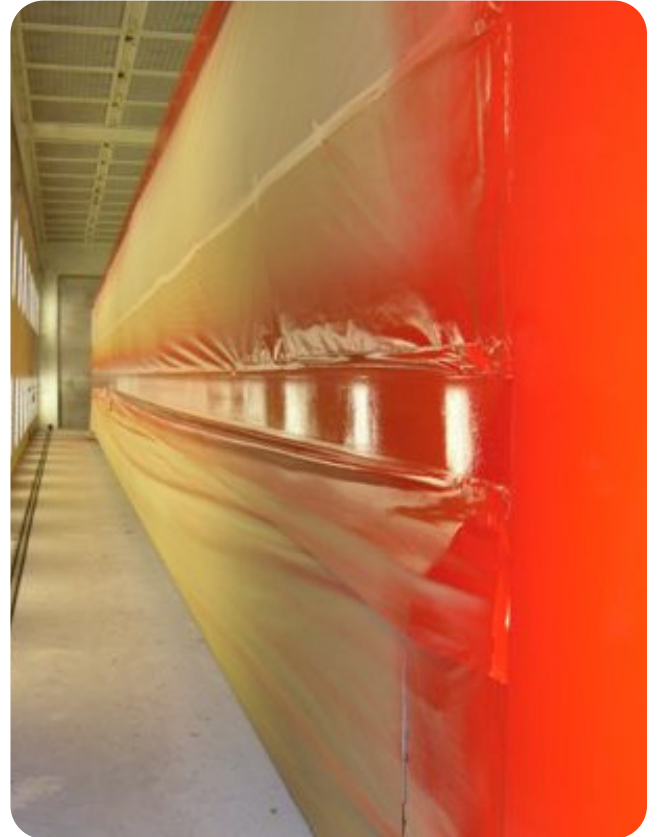
• Epoksi Astar



• Yoklama Macunu



• Vagon İçi/Altı İzolasyon Malzemesi



• Poliüretan Son Kat

EN 45545-2 Yangın Güvenliđi için Demir Yolları Standardı

Moravia Boya, demiryolu sektöründe güvenliği ve dayanıklılığı ön planda tutarak yolcu vagonları için **EN 45545-2 yangın güvenliği standardına uygun boya sistemleri** sunmaktadır.

Ürünlerimiz, **uluslararası testlerden** başarıyla geçmiş olup **yangına karşı direnç, korozyon koruması ve uzun ömürlü estetik özellikleriyle** demiryolu araçlarında güvenilir çözümler sağlamaktadır.



İLETİŞİM

Moravia Boya ve Kimya
San.Tic.Ltd.Şti

Adres: Söğütlüçeşme Mah. 1. Fevzi
Çakmak Cad. No:2
Sefaköy/Küçükçekmece/İstanbul

Tel: +90 212 579 13 36

Fax: +90 212 426 55 12

www.moravia.com.tr

