

<b>Moravia</b>	<b>TEKNİK BİLGİ FORMU</b>	Doküman No / Rev. TBF 008 / 01 Tarih 22.07.2020 Sayfa No 1 / 2
----------------	---------------------------	--



**Moravia**  
Marine Coatings

## Ultra

### Ürün Tanımı

Ultra modifiye rosin esaslı, uzun ömürlü, sert tip zehirli boyadır. İçeriğindeki bakır oksit ve yardımcı biyositler mükemmel koruma sağlar.

### Kullanım Alanı

Çelik, ahşap, GRP ve teknelerde uygun astar ile birlikte kullanılabilir. Alüminyum teknelerde yalnızca beyaz renk kullanılabilir.

### Fiziksel Özellikler

<b>Fiziksel Hal</b>	: Sıvı
<b>Renk</b>	: Kırmızı, Mavi, Lacivert, Siyah, Beyaz
<b>Hacimce Katı Madde (%)</b>	: 55 ± 2
<b>Yoğunluk</b>	: 1,55 ± 0,1 kg/L
<b>Parlaklık</b>	: Mat
<b>Esneklik</b>	: İyi

### Uygulama Bilgileri

<b>Karışım oranı (hacimce)</b>	: Tek komponentli
<b>Uygulama Metotları</b>	: Havasız tabanca, havalı tabanca, fırça veya rulo
<b>Uygulama Koşulları</b>	: Yüzey sıcaklığı havanın çığlenme noktasından en az 3°C fazla olmalıdır. Ortam iyi havalandırılmalıdır.
<b>Tiner/Temizleyici</b>	: Moravia 019 Tiner

### Havasız tabanca uygulama bilgisi

<b>Hidrolik basınç (memede)</b>	: 15 MPa (150 kp/cm <sup>2</sup> 2100 psi)
<b>Meme</b>	: 0.38-0.53 mm (0.015-0.021")
<b>Püskürtme açısı</b>	: 40-80°
<b>Filtre</b>	: Filtrelerin temizliğinden emin olun.

	<b>Kuru (µm)</b>	<b>Yaş (µm)</b>	<b>Teorik Yayılma Oranı (m<sup>2</sup>/L)</b>
<b>Önerilen kalınlık</b>	100	182	5,50
<b>Maksimum kalınlık</b>	150	272	3,67

<b>Moravia</b>	<b>TEKNİK BİLGİ FORMU</b>	Doküman No / Rev.	TBF 008 / 01
		Tarih	22.07.2020
		Sayfa No	2 / 2

### Yüzey Hazırlığı

Tüm yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yüzey, ISO 8504 standardına göre değerlendirilmeli ve buna bağlı olarak işlem görmelidir.

Yüzeyde eski antifouling boya yoksa yüzey temizlenip kurutulduktan sonra uygun astar ile kaplanmalıdır. Yüzeydeki eski antifouling boya uyumsuz ya da bilinmiyorsa yüzey zımparalandıktan sonra Silver Anticorrive Primer uygulanmalıdır. Yüzeydeki eski antifouling boya uyumlu ve iyi durumda ise tatlı su ile temizlenip kurumaya bırakılmalıdır.

### Kuruma Süresi

Yüzey Sıcaklığı	Yüzey Kuruması	Sert Kuruma	İkinci Kat Uygulama	
			En Az	En Fazla
10°C	2 saat	5 saat	8 saat	
23°C	1 saat	3 saat	6 saat	-
30°C	30 dakika	2 saat	4 saat	

Yukarıda verilen bilgiler, havalandırmanın iyi olduğu bir ortamda, önerilen uygulama kalınlığında, temiz bir yüzey üzerine bir kat uygulama varsayımları esasına göre hazırlanmıştır ve yalnızca ana hatlarını belirtir niteliktedir. Gerçekleşen kuruma süre ve süreleri; film kalınlığına, havalandırmaya, yüzeyde var olan boya sistemine, boyanın geçirdiği işlemlere ve mekanik dayanıklılığına bağlı olarak; uzayabilir veya kısalabilir.

**Ambalaj Boyutları** : 1 Kg, 2.5 L, 20 Kg

### **Depolama**

Ürün, yerel yönetmelikler dikkate alınarak depolanmalıdır. Kuru, serin, iyi havalandırılmış ve yüksek ısılarla ve kivilcim çıkma olasılığına maruz kalmayan depolarda saklanmalıdır. Ambalaj kapakları sıkıca kapatılmalıdır.

### **Sağlık ve Güvenlik**

Lütfen ambalaj üzerinde yazılı alınması gerekli önlemlerle ilgili notlara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşulları altında kullanınız. Solvent buharını solumayınız ve içinize çekmeyiniz. Cilt temasından kaçınınız. Cilt üzerine temas halinde, uygun bir temizleyiciyle, sabun ve suyla çıkarınız. Gözle temas halinde gözler hemen yıkanmalı ve tıbbi yardım alınmalıdır.

**Gerektiğinde kullanmak üzere, ürünlerin sağlık-güvenlik risk ve önlemleri ile ilgili detaylı bilgilere Ürün Güvenlik Bilgi Formu'ndan ulaşabilirsiniz.**

**Uyarı:** Yukarıdaki bilgiler, laboratuvar çalışmaları ve uygulamalarından elde edilen değerlere dayanılarak verilmiştir. Ancak, genellikle kontrolümüz dışındaki şartlarda kullanılan boyanın kalitesi haricinde başka bir şey garanti edilememektedir. Yukarıda verilmiş bilgilerin önceden haber vermeksizin değiştirilme hakkı saklıdır.