

Moravia	TEKNİK BİLGİ FORMU	Doküman No / Rev.	TBF 095 / 00
		Tarih	14.05.2014
		Sayfa No	1 / 2



Moravia
Marine Coatings

Moravia Zinc Silicate Shopprimer

Ürün Tanımı

Çift komponentli, etil silikat esaslı ve çinko tozu (zinc dust) bakımından zengin ön imalat astarıdır. Kaynak ve kesme işlemi sırasında ısı direnci yüksektir. Zararlı gazların çıkışını azaltmak için geliştirilmiştir. Epoksi shopprimer ürünlere göre daha uzun koruma sağlar.

Kullanım Alanı

Kum/Grit raspası yapılmış çelik yüzeyleri üretim, taşıma ve depolama işlemleri sırasında korumak için kullanılır.

Fiziksel Özellikler

Fiziksel Hal	: Sıvı
Renk	: Gri
Hacimce Katı Madde (%)	: 29 ±1
Yoğunluk	: 1.35 ± 0.03 Kg/L
VOC	: 630 g/L
Parlaklık	: Mat
Esneklik	: İyi

Uygulama Bilgileri

Karışım oranı (hacimce)	: 45 birim A / 55 birim B
Uygulama Metotları	: Havasız tabanca, havalı tabanca.
Uygulama Koşulları	: Yüzey sıcaklığı havanın çiğlenme noktasından en az 3°C fazla olmalıdır. Ortam iyi havalandırılmalıdır.
Tiner	: Moravia Zinc Silicate Shopprimer Tiner

Havasız tabanca uygulama bilgisi

Hidrolik basınç (meme)	: 5-7 MPa (150 kp/cm ² 2100 psi)
Meme	: 0,15-0,23 mm (0,015-0,021")
Püskürtme açısı	: 50-95°
Filtre	: Filtrelerin temizliğinden emin olun.

	Kuru (µm)	Yaş (µm)	Teorik Yayılma Oranı (m²/L)
Önerilen kalınlık	15	52	19,33
Maksimum kalınlık	20	69	14,50

Moravia	TEKNİK BİLGİ FORMU	Doküman No / Rev.	TBF 095 / 00
		Tarih	14.05.2014
		Sayfa No	2 / 2

Yüzey Hazırlığı

Tüm yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yüzey, ISO 8504 standardına göre değerlendirilmeli ve buna bağlı olarak işlem görmelidir.

Çelik yüzey

Sa 2½ seviyesinde kum/grit raspası (ISO 8501) en uygun temizliktir. Daha fazla bilgi için Moravia bürosuyla irtibata geçiniz.

Kuruma Süresi

Yüzey Sıcaklığı	Karışım Ömrü (En fazla)	Yüzey Kuruması	Tam Kuruma	İkinci Kat Uygulama	
				En Az	En Fazla
23°C	24 saat	4-5 dakika	72 saat	72 saat	-
40°C	-	1-2 dakika	24 saat	24 saat	-

Yukarıda verilen bilgiler, havalandırmanın iyi olduğu bir ortamda, önerilen uygulama kalınlığında, temiz bir yüzey üzerine bir kat uygulama varsayımları esasına göre hazırlanmıştır ve yalnızca ana hatlarını belirtir niteliktedir. Gerçekleşen kuruma süre ve süreleri; film kalınlığına, havalandırmaya, yüzeyde var olan boya sistemine, boyanın geçirdiği işlemlere ve mekanik dayanıklılığına bağlı olarak; uzayabilir veya kısalmalıdır.

Ambalaj Boyutları : 20 L (9 litre Komponent A, 11 litre Komponent B)
Komponent A : Çinko tozu pastası
Komponent B : Binder Solüsyonu

Depolama

Ürün, yerel yönetmelikler dikkate alınarak depolanmalıdır. Kuru, serin, iyi havalandırılmış ve yüksek ısılarla ve kıvılcım çıkma olasılığına maruz kalmayan depolarda saklanmalıdır. Ambalaj kapakları sıkıca kapatılmalıdır.

Sağlık ve Güvenlik

Lütfen ambalaj üzerinde yazılı alınması gerekli önlemlerle ilgili notlara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşulları altında kullanınız. Solvent buharını solumayınız ve içinize çekmeyiniz. Cilt temasından kaçınınız. Cilt üzerine temas halinde, uygun bir temizleyiciyle, sabun ve suyla çıkarınız. Gözle temas halinde gözler hemen yıkanmalı ve tıbbi yardım alınmalıdır.

Gerektiğinde kullanmak üzere, ürünlerin sağlık-güvenlik risk ve önlemleri ile ilgili detaylı bilgilere Ürün Güvenlik Bilgi Formu'ndan ulaşabilirsiniz.

Uyarı: Yukarıdaki bilgiler, laboratuvar çalışmaları ve uygulamalarından elde edilen değerlere dayanılarak verilmiştir. Ancak, genellikle kontrolümüz dışındaki şartlarda kullanılan boyanın kalitesi haricinde başka bir şey garanti edilememektedir. Yukarıda verilmiş bilgilerin önceden haber verilmeksizin değiştirilme hakkı saklıdır.